



When automation frees up resources in PMs

Enstrom Candy in Grand Junction, CO a family owned business and manufacturer of fine confectionary products business is growing. They recently installed a new manufacturing system that could produce 800 pieces of chocolate covered toffee a minute.

The problem was how to keep up with this speed using existing hand fed flow wrapping machines. This required an army of people to plaque off the toffee and place the plaques in racks then other team members would remove the plaques and present the toffee to more people to hand place the toffee into the infeed of several flow wrapping machines. Most days the peo-

ple in the packaging department had to work many more hours after production was completed to wrap and package the product.

Cavanna Packaging a global leader in automated flow wrapping systems provided a solution utilizing a chicaning system to put the toffee in single

file at 800 pieces a minute then automatically feed one Cavanna Zero 5 flow wrapper. Not only did this system eliminate all the plaques and racks, the army of people are now able to focus their energies on better tasks such as making the world's best toffee with only the finest ingredients.

Quando l'automazione libera risorse nelle PM

Per fronteggiare un aumento costante delle vendite sul mercato americano, Enstrom Candies, specializzata in pasticceria industriale monotipo a base di mou con mandorle e-o cioccolato, ha di recente installato una nuova linea di confezionamento da 800 pezzi al minuto di toffees, di varie dimensioni, ricoperti al cioccolato. A valle dell'impianto, il problema era come tenere il passo con questa velocità usando macchine confezionatrici ad alimentazione manuale già presenti in stabilimento.

Ciò richiedeva più squadre di addetti, su più turni, il cui compito era spostare manualmente i vassoi sui quali si

trovava il prodotto appena ricoperto e raffreddato e trasferirli manualmente su sistemi di confezionamento datati e poco adatti a ricevere un flusso così elevato di prodotti.

Cavanna, leader mondiale nei sistemi automatici flowpack e cartoning, ha fornito una soluzione automatica di handling del prodotto in grado di ordinare i prodotti in una fila singola e poi confezionarli singolarmente su una macchina confezionatrice model-

lo Zero5. Questo sistema ha eliminato tutte movimentazioni manuali permettendo alle squadre di addetti al confezionamento semi-automatico di essere ricollocate in aree più strategiche per rafforzare l'eccellenza del prodotto e del brand sul mercato americano. L'attenzione alla qualità e all'integrità del prodotto, così come la facilità del cambio formato e l'attenzione all'ergonomia degli impianti sono da sempre al centro delle soluzioni Cavanna.

