

Cavanna Packaging Group : des solutions flowpack qui font gagner du temps, de l'espace et de la rentabilité

Opérant au niveau global, Cavanna Packaging Group est un fournisseur leader de services et de solutions flowpack intégrées pour les secteurs alimentaires et non-alimentaires. Très focalisée sur l'innovation, la compagnie développe et fabrique des lignes complètes à grande vitesse qui se distinguent par leurs performances optimales en termes de flexibilité, de fiabilité, d'économie d'espace, de temps et de matériaux. Grâce à son expertise Cavanna Packaging Group est un partenaire de référence pour les groupes multinationaux tels que Danone, Kraft, Nestlé, Pepsico. Les visiteurs d'Interpack, visiteurs ont l'opportunité découvrir quelques unes des solutions les plus innovantes du groupe.

Opérant au niveau global, Cavanna Packaging Group est un fournisseur leader de services et de solutions flowpack intégrées pour les secteurs alimentaires et non-alimentaires. Très focalisée sur l'innovation, la compagnie développe et fabrique des lignes complètes à grande vitesse qui se distinguent par leurs performances optimales en termes de flexibilité, de fiabilité, d'économie d'espace, de temps et de matériaux.

Grâce à son expertise Cavanna Packaging Group est un partenaire de référence pour les groupes multinationaux tels que Danone, Kraft, Nestlé, Pepsico. At last Interpack, visitors had the opportunity to discover some of Cavanna Packaging Group's most innovative solutions among which:

- **Vision Line**, the new Cavanna High speed system, is designed to wrap granola bars, snacks and chocolate with the highest savings in terms of line space, running time, maintenance costs, and wrapping materials.
- **Dualys**, the new dual purpose line developed by Cavanna MIT laboratory can wrap round, square and fragile biscuits in piles and in slug in the same time. Thus, allowing substantial cut on the costs of a second line dedicated to manage different package formats.
- Delicate, fast and precise, the **Synchrosys slice spreader** is the right solution to save space and time. As part of Cavanna's fully integrated line offer, it keeps enjoying great success.



optimums en termes d'espace, temps d'arrêt machine, coûts de maintenance et matériaux d'emballage. Ceci est possible grâce à l'intégration de la dernière génération de robots, des technologies de vision et de l'électronique d'Elau. La ligne comprend quatre robots pick&place P4 intégrés dans l'ensacheuse Zero5 et l'îlots robotisé travaillent en équipe pour fournir les performances plus élevées.

● Grâce au **Dualys**, la nouvelle ligne de conditionnement bipiste développée par le labotatoire MIT de Cavanna Packaging Group, il désormais possible d'économiser sur l'acquisition d'une seconde ligne dédié à la gestion des différents changements de formats d'emballage. Dualys fonctionne avec des biscuits ronds carrés et fragiles. Elle empile les produits ou les

● **Vision Line**, le nouveau système à grande vitesse de Cavanna, est conçu pour conditionner des barres céréalières, des snacks et des barres chocolatées avec des gains

dispose en "slug" simultanément. Cette ligne compacte comprend deux modules de chargement différents intégrés dans une ensacheuse Zero 5 NKZ. D'où une réduction considérable des coûts mais aussi une très grande flexibilité et réactivité face à la demande de clients qui sont des avantages compétitifs.

● Délicate, rapide et précise, la **Synchrosys slice spreader** est la solution idéale pour les lignes de fabrication de biscottes fonctionnant à très haute vitesse. Désormais partie intégrante de l'offre de Cavanna Packaging Group, cette solution poursuit son succès commercial avec notamment une installation récente dans l'une des plus grosses usines au monde.



CAVANNA S.p.A. Via Matteotti, 104 - 28077 - Prato Sesia (NO) - Italie

Tél. : 00 39 01 63 82 91 11 - Fax : 00 39 01 63 82 92 37 - Email : sales@cavannagroup.com - Web : www.cavanna.com