

PIÙ FRAGRANZA PER I "PICCOLI" CLIENTI

Soluzioni di confezionamento per mantenere la fragranza dei prodotti per l'infanzia inalterata nel tempo

I prodotti destinati all'alimentazione per l'infanzia risultano mediamente migliori da un punto di vista nutrizionale rispetto ai prodotti corrispondenti per gli adulti. Risultano quindi indispensabili soluzioni di confezionamento che permettano di mantenere la loro fragranza inalterata nel tempo. Non è un caso che una primaria azienda del settore si sia recentemente rivolta a Cavanna

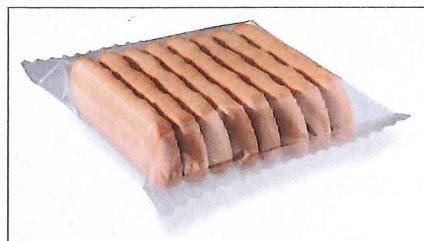
Packaging Group con l'obiettivo di sostituire il packaging destinato ai biscotti per l'infanzia con una nuova confezione salva-freschezza: nel nuovo formato pocket viene ridotto il numero dei biscotti per evitare il deterioramento che normalmente si verifica dopo l'apertura del packaging tradizionale. Cavanna si è impegnata nella progettazione e nella realizzazione di una linea completa per il

confezionamento primario e secondario dei prodotti, da poco in funzione presso lo stabilimento del cliente.

Il nuovo impianto è dotato di dispositivi di ultima generazione: oltre ad offrire un packaging più performante rispetto al precedente ed a rispondere in questo modo alla richiesta del cliente, è in grado di garantire un alto rendimento in fase di produzione.

I biscotti vengono prelevati direttamente dalla linea di processo e disposti su una rete di raffreddamento, per essere successivamente smistati su due differenti unità di trasporto a nastri, ciascuna dotata di un buffer dinamico per l'accumulo controllato dei prodotti in arrivo. Questo innovativo sistema di polmonatura a "stacker mobile", ideato da Synchronsys - azienda del Gruppo -, presenta molteplici vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali: ad esempio, maggiore capacità di polmonatura e limitazione della pressione tra i biscotti nelle colonne. In questo caso, il buffer dinamico di Synchronsys permette di compensare fermi macchina fino a 7-8 minuti.

Ciascuna unità di trasporto convoglia i biscotti in un caricatore a conteggio numerico, la cui funzione è quella di formare la porzione di prodotto che viene poi confezionata tramite una macchina flowpack tipo Cavanna Zero 5. Un sistema robotizzato Cavanna G41 inserisce infine le porzioni all'interno di display di cartone di formati multipli, mentre la formazione e la chiusura sono gestite da un dispositivo fornito da un'azienda partner del Gruppo.



MORE FRAGRANCE FOR "SMALL" CLIENTS

Packaging solutions to keep the fragrance of baby food unaltered in time

From the nutritional point of view, products for baby food are on the average better than the same products destined to adults. Therefore, it goes that packaging solutions able to keep fragrance unaltered in time turn out definitely crucial.

It is not by chance that an important company of the sector has recently applied to Cavanna Packaging Group for replacing its baby biscuits packaging with a new freshness-seal package: the new pocket

pack contains less biscuits in order to avoid their natural deterioration after opening. Cavanna has been committed to designing and producing a complete primary and secondary packaging line, which has been recently started up in the customer's factory.

The new plant is equipped with cutting-edge technology: in addition to offering definitely more performing packaging than the previous one and meeting customer's requirements, it also guarantees high output in production.

Biscuits are directly picked up from the process line and laid on a cooling net, to be sorted in two different conveyor belts, each of which equipped with a dynamic buffer to monitor controlled accumulation of incoming products. This innovative mobile stacker, designed by Cavanna Group member company Synchronsys, presents many advantages in comparison with traditional systems: for instance, increased stacking capacity and limited pressure among the lined-up biscuits. This case, Synchronsys dynamic buffer enables to compensate machine stops up to 7-8 minutes.

Any unit conveys the biscuits to a numeric control cartridge that makes portions of biscuits to be then packaged by a Cavanna Zero 5 packaging machine. A Cavanna G41 robotized system puts the portions onto a cardboard display of multiple formats, while forming and closing operations are managed by a device provided by another company of the Group.