

CONFEZIONAMENTO SALVA-FRESCHEZZA PER BISCOTTI

Con l'obiettivo di sostituire il packaging destinato ai biscotti per l'infanzia con una nuova confezione salva-freschezza una primaria azienda del settore si è rivolta a Cavanna Packaging Group per la progettazione e realizzazione di una linea completa per il confezionamento primario e secondario.

I prodotti destinati all'alimentazione per l'infanzia risultano mediamente migliori da un punto di vista nutrizionale rispetto ai prodotti corrispondenti per gli adulti. Risultano quindi indispensabili soluzioni di confezionamento che permettano di mantenere la loro fragranza inalterata nel tempo. Non è un caso che una primaria azienda del settore del baby food si sia recentemente rivolta a Cavanna Packaging Group con l'obiettivo di sostituire il packaging destinato ai biscotti per l'infanzia con una nuova confezione salva-freschezza. Cavanna si è impegnata nella progettazione e nella realizzazione di una linea completa per il confezionamento primario e secondario dei prodotti, da

poco in funzione presso lo stabilimento del cliente. Il nuovo impianto è dotato di dispositivi di ultima generazione: oltre ad offrire un packaging più performante rispetto al precedente ed a rispondere in questo modo alla richiesta del cliente, è in grado di garantire un alto rendimento in fase di produzione. Nel nuovo formato pocket viene ridotto il numero dei biscotti per evitare il deterioramento che normalmente si verifica dopo l'apertura del packaging tradizionale.

INNOVATIVO SISTEMA DI POLMONATURA

I biscotti vengono prelevati direttamente dalla linea di processo e disposti su una rete di raffreddamento, per essere successivamente smistati su due differenti unità di trasporto a nastri, ciascuna dotata di un buffer dinamico per l'accumulo controllato dei prodotti in arrivo. Questo innovativo sistema di polmonatura a "stacker mobile", ideato da Synchronsys - azienda del Gruppo -, presenta molteplici vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali: ad esempio, maggiore capacità di polmonatura e limitazione della pressione tra i biscotti nelle colonne. In questo caso, il buffer dinamico di Synchronsys permette di compensare fermi macchina fino a 7-8 minuti. Ciascuna unità di trasporto convoglia i biscotti in un caricatore a conteggio numerico, la cui funzione è quella di formare la porzione di prodotto che viene poi confezionata tramite una macchina flowpack tipo Cavanna Zero 5. Un sistema robotizzato Cavanna G41 inserisce infine le porzioni all'interno di display di cartone di formati multipli, mentre la formazione e la chiusura sono gestite da un dispositivo fornito da un'azienda partner del Gruppo.

